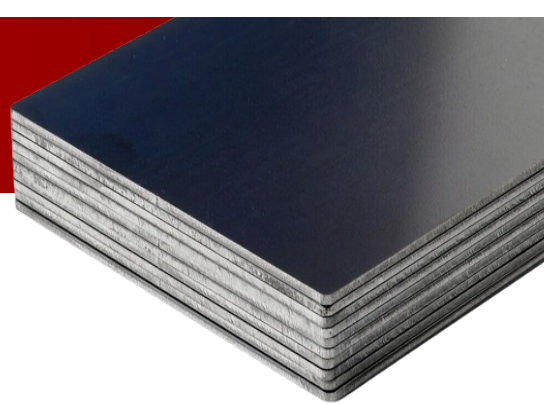




O ČO IDE?

Plech valcovaný za tepla sa vyznačuje tým, že je zaručená minimálna hodnota medze klzu* a medzu v pretrhnutí.

Ich povrchový vzhľad môže byť čierny (surový, nepotiahnutý) alebo nakladaný.

Aplikácie plechov valcovaných za tepla sú výroba kotlov, oceľové konštrukcie, automobilový priemysel atď.

OZNAČENIE

Plechov valcované za tepla sú k dispozícii v rôznych triedach:

- **S 235:** skladací
- **S 275:** Lahké ravenie
- **S 355:** Hlboké ťahanie

- **JR:** 27 Joulov pri +20 °C
- **D0 :** 27 Joulov pri + 0 °C
- **2. deň:** 27 joulov pri -20 °C
- **K2:** 40 joulov pri -20 °C

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označuje minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Terminológia "JR" znamená test odolnosti.

NORMY

Plech valcovaný za tepla sa riadi nasledujúcimi normami:

EN 10025: ktorá upravuje všeobecné technické dodacie podmienky.

EN 10029 a EN 10051: ktoré upravujú rozmerové tolerancie.

FORMÁTY A GRAMÁŽE

Plech S235 / S275 / S355

Hrúbka v mm	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000 X 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240
1250 X 2500	37.5	50	62.5	75	100	125	150	200	250	300	375
1500 X 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540
2000 X 4000	96	128	160	192	256	320	384	512	640	768	960
2000 X 6000	144	192	240	288	384	480	576	768	960	1152	1440
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000											
1250											
1500											
2000											

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciam. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE