



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE

KATALOG

OCELE

Vydanie 2025 - 2026

PREZENTÁCIA



Jeremy MARTINEZ

Obchodný riaditeľ – Európa

jeremy.martinez@bess-steel.com



Noura PINTO-BARBOZA

Obchodný riaditeľ – severná Afrika a Stredný východ

contact@bess-steel.com

Bess Steel, oceľ vašich ambícií!

Staviate, vyrábate, inovujete? Bess Steel poháňa vaše projekty.

Ako špecialista na hutníctvo, obchod a výrobu hutníckych výrobkov ponúkame náročným odborníkom vysoko výkonné a spoľahlivé riešenie.

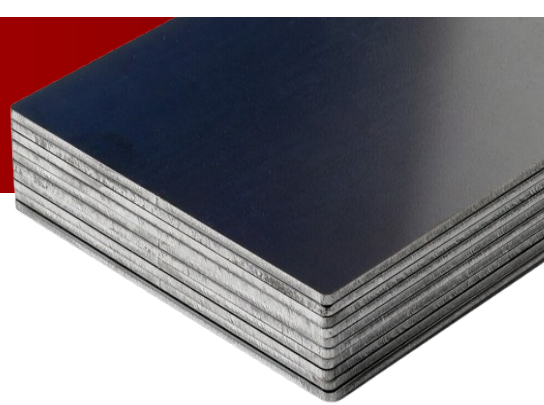
Odborné znalosti nesené solídnu skupinou.

Bess Steel sa zrodila z úspechu Run Pro Log, dopravnej a logistickej spoločnosti založenej v roku 2016. Touto diverzifikáciou skupina zrýchľuje a posilňuje svoj rozvoj.

Náš sklad sa nachádza v Bratislave na Slovensku, v srdci Európy, a zaisťuje blízkosť, schopnosť reagovať a optimalizovanú distribúciu do Európy a Maghrebu.

PLECH VALCOVANÝ ZA TEPLA	4
DKP LISTY	6
RELIÉFNE LISTY	8
DOSKY S VYSOKOU PEVNOSŤOU	10
OCEĽOVÉ PLECHY NA REZANIE LASEROM	11
DOSKY	12
PLECH VALCOVANÝ ZA STUDENA	14
POZINKOVANÉ PLECHY	16
GALVANICKY POZINKOVANÉ PLECHY	18
PLECHY, KOTLY A TLAKOVÉ NÁDOBY	20
LISTY "CORTEN"	22
BALENIE	24
INDEX	25





O ČO IDE?

Plech valcovaný za tepla sa vyznačuje tým, že je zaručená minimálna hodnota medze klzu* a medzu v pretrhnutí.

Ich povrchový vzhľad môže byť čierny (surový, nepotiahnutý) alebo nakladaný.

Aplikácie plechov valcovaných za tepla sú výroba kotlov, oceľové konštrukcie, automobilový priemysel atď.

OZNAČENIE

Plechov valcované za tepla sú k dispozícii v rôznych triedach:

- **S 235:** skladací
- **S 275:** Lahké ravenie
- **S 355:** Hlboké ťahanie

- **JR:** 27 Joulov pri +20 °C
- **D0 :** 27 Joulov pri + 0 °C
- **2. deň:** 27 joulov pri -20 °C
- **K2:** 40 joulov pri -20 °C

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označuje minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Terminológia "JR" znamená test odolnosti.

NORMY

Plech valcovaný za tepla sa riadi nasledujúcimi normami:

EN 10025: ktorá upravuje všeobecné technické dodacie podmienky.

EN 10029 a EN 10051: ktoré upravujú rozmerové tolerancie.



FORMÁTY A GRAMÁŽE

Plech S235 / S275 / S355

Hrúbka v mm	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000 X 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240
1250 X 2500	37.5	50	62.5	75	100	125	150	200	250	300	375
1500 X 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540
2000 X 4000	96	128	160	192	256	320	384	512	640	768	960
2000 X 6000	144	192	240	288	384	480	576	768	960	1152	1440
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000											
1250											
1500											
2000											

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciám. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE

O ČO IDE?

Nakladané plechy (DKP) sú plechy valcované za tepla, pri ktorých je povrchová úprava odstránená olejovanou povrchovou úpravou. Účelom morenia je odstrániť vodný kameň vytvorený na povrchu ponorením do kyslého kúpeľa.

Tieto dosky sa používajú, keď sú charakteristiky ťažnosti* dôležitejšie ako pevnosť.

Aplikácie plechov DKP sú plechy, rezanie alebo lisovanie.

OZNAČENIE

Dosky DKP sú k dispozícii v rôznych kvalitách:

- **DD 11**
- **DD 12**
- **DD 13**
- **DD 14**

* Prvé "D" znamená oceľ na tvarovanie.

* Druhé "D" znamená plech valcovaný za tepla na priame tvárnenie.

* Číslo medzi 11 a 14 je index razenia, čím vyšší index, tým je list vhodnejší na razenie.

* Dosky DKP sú k dispozícii v triedach S 235 a S 355.

NORMY

Listy DKP sa riadia nasledujúcimi normami:

EN 10111: ktorá upravuje všeobecné technické dodacie podmienky.

EN 10051: ktorá upravuje rozmerové tolerancie.



FORMÁTY A GRAMÁŽE

DD 11 / DD 12 / DD 13 / DD 14

Hrúbka v mm	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000 X 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240
1250 X 2500	38	50	63	75	100	125	150	200	250	300	375
1500 X 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciam. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE



O ČO IDE?

Reliéfne plechy sú plechy valcované za tepla s drsnosťou povrchu.

Existujú dve povrchové estetiky: trhacie dosky a rebrované plechy.

Reliéfne dosky majú tú výhodu, že sú prakticky bez opotrebovania a majú vynikajúcu odolnosť proti oderu a nárazu.

Vďaka svojim protišmykovým vlastnostiam sa tieto fólie používajú všade tam, kde je premávka osôb alebo vozidiel na rizikových povrchoch (chodníky, podlahy, nástupištia atď.)

Aplikácie plechov DKP sú plechy, rezanie alebo lisovanie.

OZNAČENIE

Reliéfne listy sú dostupné v nasledujúcej kvalite:

- **S 235 JR**

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označujúce minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Terminológia "JR" znamená test odporu, 27 joulov pri + 20 °C

FORMÁTY A GRAMÁŽE

Plechý s protišmykovým vzorom

Hrúbka v mm	3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg					
1000 X 2000	54	72	86	101	133	172
1250 X 2500	84	113	135	158	208	269
1500 X 3000	121	162	194	227	299	387

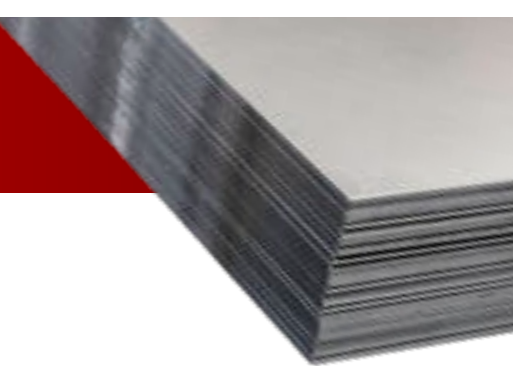


Rýhované plechy

Hrúbka v mm	3/5	4/6	5/7	6/8	7/9	8/10
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg					
1000 X 2000	57	78	94	110	125	142
1250 X 2500	89	122	147	172	195	221
1500 X 3000	128	176	212	248	281	318

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciam. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.





O ČO IDE?

Vysokopevnostné ocele sa vyznačujú nízkym obsahom uhlíka a legujúcich prvkov, ktoré im dodávajú vynikajúce funkčné vlastnosti, ako je vhodnosť na tvárnenie za studena, profilovanie, zváranie alebo poťahovanie.

Ich vytvrdzovanie získané zrážaním a zjemnením zrnitosti umožňuje dosiahnuť vysokú úroveň mechanickej pevnosti.

Kombinujú zlepšenú zvarateľnosť vďaka veľmi nízkej úrovni uhlíka s dobrou tvarovateľnosťou. Ich mechanické vlastnosti uľahčujú tvarovanie na lisocho a automatizovaných linkách. Vyznačujú sa tiež dobrou odolnosťou proti únave a nárazu.

Vďaka svojej vysokej medze klzu (Re) sú vhodné najmä pri snahe o zníženie hmotnosti, a preto sa tieto ocele často používajú ako náhrada za konštrukčné ocele.

Plechý HLE sa používajú v automobilovom, poľnohospodárskom, zdvíhacom alebo manipulačnom priemysle.

OZNAČENIE

Listy HLE sú dostupné v rôznych kvalitách:

- **S 355 MC**
- **S 420 MC**
- **S 500 MC**
- **S 700 MC**

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označujúce minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Terminológia "MC" znamená termomechanické valcovanie.

NORMY

Listy HLE sa riadia nasledujúcimi normami:

EN 10149.2: ktorá upravuje nuansy a vlastnosti.

EN 10051: ktorá upravuje tolerancie rozmerov a rovinnosti



O ČO IDE?

Laserom rezané ocele sú navrhnuté tak, aby spĺňali prísne požiadavky na tepelné a automatizované rezanie. Boli špeciálne vyvinuté tak, aby zabezpečili dokonalé rezanie laserom.

Vďaka svojmu chemickému zloženiu, optimalizovanej kvalite povrchu a zlepšenej rovinnosti ponúkajú laserom rezané ocele nákladové výhody (zvýšenie rýchlosti až o 40%, vynikajúca kvalita rezu, jednoduché tvarovanie lisom).

Laserové ocele sú vhodné na galvanizáciu. Ich zvárateľnosť je vynikajúca bez ohľadu na použitú technológiu.

OZNAČENIE

Plechý vhodné na rezanie laserom sú plechý valcované za tepla uvedené vyššie.

- **LAC S 235 JR / S 275 / S 355 J0** hárkov
- **DKP DD 11** listov
- **HLE S 355 MC / S4 20 MC / S 500 MC / S 700 MC** listov

* Význam označení nájdete v predchádzajúcich častiach.

NORMY

Tieto listy sa riadia nasledujúcimi normami:

EN 10025 : ktorá upravuje konštrukčné ocele

EN 10149 : ktorá upravuje vysokopevnostné ocele (HLE)

EN 10111 : ktorá upravuje ocele tvárnené za studena



O ČO IDE?

Dosky sú plechy valcované za tepla s hrúbkou viac ako 16 mm.

Aplikácie dosiek sú rôznorodé, dajú sa použiť pri výrobe ťažkých kotlov, stavbe lodí, kovových konštrukciách...

OZNAČENIE

Dosky sú dostupné v kvalite:

- **S 235**
- **S 235 JR**
- **S 275**
- **S 275 JR**
- **S 355**

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označujúce minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Terminológia "JR" znamená test odolnosti, 27 joulov pri + 20 °C.

* Keď za kvalitou nasleduje "N", znamená to, že valcovanie je normalizované.

* Keď za stupňom nasleduje "AR", znamená to, že tanier je surový na rolovanie.

NORMY

Tieto dosky sa riadia nasledujúcimi normami:

EN 10025 : ktorá upravuje všeobecné technické dodacie podmienky.

EN 10029 : ktorá upravuje rozmerové tolerancie a tolerancie rovinnosti.



FORMÁTY A GRAMÁŽE

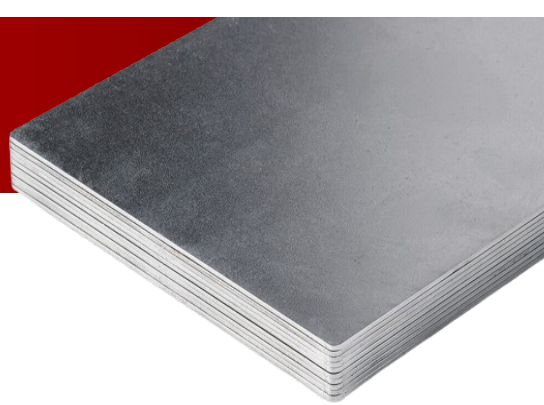
Plech S235 / S275 / S355

Hrúbka v mm	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg													
1000 X 2000	256	288	320	400	480	560	640	720	800	900	1120	1280	1440	1600
1250 X 2500	400	450	500	625	750	875	1000	1125	1250	1500	1750	2000	2250	2500
1500 X 3000	576	648	720	900	1080	1260	1440	1620	1800	2160	2520	2880	3240	3600
1500 X 6000	1152	1296	1440	1800	2160	2520	2880	3240	3600	4320	5040	5760	6480	7200
2000 X 4000	1024	1152	1280	1600	1920	2240	2560	2880	3200	3840	4480	5120	5760	6400
2000 X 6000	1536	1728	1920	2400	2880	3360	3840	4320	4800	5760	6720	7680	8640	9600
2000 X 12000	3072	3456	3840	4800	5760	6720	7680	8640	9600	11520	13440	15360	17280	19200
2500 X 6000	1920	2160	2400	3000	3600	4200	4800	5400	6000	7200	8400	9600	10800	12000
2500 X 12000	3840	4320	4800	6000	7200	8400	9600	10800	12000	14400	16800	19200	21600	24000
3000 X 12000	4608	5184	5760	7200	8640	10080	11520	12960	14400	17280	20160	23040	25920	28800

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciám. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE



O ČO IDE?

Plech valcovaný za studena sa dodáva v rovnakých tvaroch ako plech valcovaný za tepla, ale má inú povrchovú úpravu. V skutočnosti sa získavajú povrchovou úpravou za studena: zvyčajne morenie, valcovanie za studena, žíhanie, po ktorom nasleduje ľahká relaminácia (Skin Pass).

Používajú sa, keď sú deformačné charakteristiky a ťažnosť* dôležitejšie ako pevnostné charakteristiky. Tieto ocele sú vhodné aj pre širokú škálu povrchových úprav, ako je fosfátovanie, lakovanie, galvanické pokovovanie a často slúžia ako podpora pre ocele s povlakom. Aplikácie týchto plechov sú kovový nábytok, plechové práce a zámočníctvo...

OZNAČENIE

Plech valcované za studena sú k dispozícii v rôznych triedach:

- **DC 01:** Skladanie – kvalita C (XC)
- **DC 03:** Ľahké lisovanie – trieda E (XE)
- **DC 04:** Hĺbkové ťahanie – kvalita ES (XES)
- **DC 05:** Extra hlboké ťahanie – kvalita SES

* "DC" znamená výrobok valcovaný za studena.

* 01 až 05 označenie indexu lisovania (schopnosť plechu podliehať deformácii). Čím vyšší je index, tým je pravdepodobnejšie, že plech podlieha deformácii.

NORMY

Plech valcovaný za studena sa riadi nasledujúcimi normami:

EN 10130 : ktorá upravuje všeobecné technické dodacie podmienky.

EN 10131 : ktorá upravuje rozmerové tolerancie a tolerancie rovinnosti.

ASPEKTY POVRCHU

Existujú 2 povrchové aspekty:

- **Odpoveď:** Vyčistíte povrch, ktorý môže mať nejaké chyby. (Tento aspekt je štandardom).
- **B:** Veľmi čistý povrch prakticky bez chýb, viditeľné časti.

4 povrchové úpravy sú:

- **B:** Brilantné
- **G:** semi brillante
- **M:** Normálna (táto povrchová úprava je štandardom)
- **A:** Drsné

FORMÁTY A GRAMÁŽE

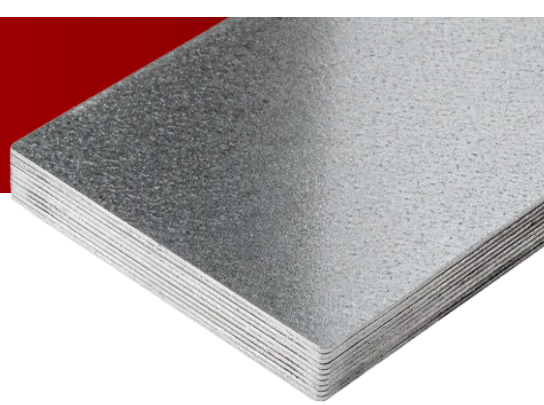
DC 01 / DC 03 / DC 04 / DC 05

Hrúbka v mm	0.5	0.63	0.75	8	1	1.2	1.25	1.5	2	2.5	3
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg										
1000 X 2000	8	10	12	13	16	19.2	20	24	32	40	48
1250 X 2500	12.5	15	18.8	20	25	30	31	38	50	63	75
1500 X 3000	18	22.5	27	29	36	43	45	54	72	90	108
1500 X 4000	24	30	36	38	48	58	60	72	96	120	144
Formát kotúč v mm	Hmotnosť v kg										
1000	Hmotnosť na požiadanie										
1250											
1500											
2000											

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciám. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE



O ČO IDE?

Pozinkované plechy sú plechy valcované za studena, ktoré sú nepretržite potiahnuté ponorením do kúpeľa roztaveného zinku.

Aplikácie týchto dosiek sú: budova, vetranie, akákoľvek aplikácia vyžadujúca odolnosť proti korózii atď.

OZNAČENIE

Pozinkované plechy sú k dispozícii v rôznych kvalitách:

- **DX 51:** Skladanie
- **DX 52:** Ľahké razenie
- **DX 53:** Hlboké ťahanie
- **DX 54:** Extra hlboké ťahanie

* DX je skratka pre kontinuálne nanášanie za tepla.

* 51 až 54 označujúce index lisovania (schopnosť plechu podliehať deformácii). Čím vyšší je index, tým je pravdepodobnejšie, že plech podlieha deformácii.

* "Z" špecifikujúce zinkový povlak. Nasledujúce číslo udáva zaťaženie zinkom v gramoch

Pre obe strany.

Napr. Z 275 = 275 g/m² - obojstranne - 137,5 g na stranu.

NORMY

Pozinkované plechy sa riadia nasledujúcimi normami:

EN 10142 : ktorá upravuje nuansy a vlastnosti.

EN 10143 : ktorá upravuje rozmerové tolerancie a tolerancie rovinnosti.

ASPEKTY POVRCHU

Existujú 2 povrchové aspekty:

- **N:** Normálne
- **M:** Minimalizované

3 povrchové úpravy sú:

- **Odpoveď:** Normálny povrch
- **B:** Povrch sa zlepšil prechodom kože
- **C:** Horný povrch kožným priechodom

4 možné povrchové úpravy sú:

- **C:** chemická pasivácia*
- **O :** Huilage
- **CO :** pasivácia* + huilage
- **V:** Neliečený stav

FORMÁTY A GRAMÁŽE

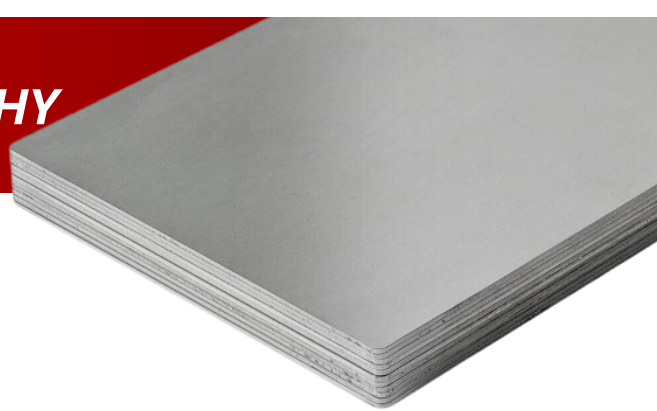
DX 51 / DX 52 / DX 53 / DX 54

Hrúbka v mm	0.5	0.63	0.75	8	1	1.2	1.25	1.5	2	2.5	3	4
Formát plechu v mm	Hmotnosť v kg											
1000 X 2000	8	10	12	13	16	19.2	20	24	32	40	48	64
1250 X 2500	12.5	15	18.8	20	25	30	31	38	50	63	75	100
1500 X 3000	18	22.5	27	29	36	43	45	54	72	90	108	144
1500 X 4000	24	30	36	38	48	58	60	72	96	120	144	192
Formát kotúč v mm	Hmotnosť v kg											
1000	Hmotnosť na požiadanie											
1250												
1500												
2000												

* Hmotnosti uvedené ako orientačné podliehajúce výrobným toleranciám. Iné formáty sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE



O ČO IDE?

Galvanicky pozinkovaný plech je plech valcovaný za studena, ktorý je elektrolyticky potiahnutý zinkom.

Elektrogalvanizovaný povlak je určený na ochranu oceleového plechu pred koróziou. Odporúča sa pre všetky aplikácie súvisiace s automobilovým a všeobecným priemyselným sektorom pre svoj obetný účinok.

Výhody galvanicky pozinkovaných ocelí sú:

- Vynikajúce správanie pri lisovaní a profilovaní v porovnaní so štandardnou ponukou vďaka in-line dodávke vrstvy hydroxysulfátu zinočnatého.
- Kvalita vzhľadu povrchu po lakovaní (karoséria, viditeľné panely).
- Zvládnutie povlakov do 0,1 mikrónu od 2,5 do 20 mikrónov.
- Všetky hrúbky povlaku je možné aplikovať na podklady LAF a LAC bez zmeny počiatočných mechanických vlastností.
- Diferenciálny povlak je možný na každú stranu.

Aplikácie týchto plechov sú: výroba viditeľných dielov, veľké schopnosti pre maľovanie, zámočníctvo, spracovanie plechu...

OZNAČENIE

Galvanicky pozinkované plechy sú k dispozícii v DC 01 až DC 05 ZE:

- **DC 01:** Skladanie
- **DC 03:** Ľahké razenie
- **DC 04:** Hlboké ťahanie
- **DC 05:** Extra hlboké ťahanie

* **"DC"** znamená výrobok valcovaný za studena.

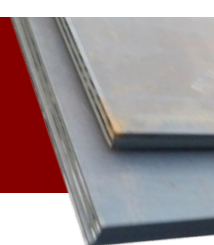
* 01 až 05 označenie indexu lisovania (schopnosť plechu podliehať deformácii). Čím vyšší je index, tým je pravdepodobnejšie, že plech podlieha deformácii.

* **"ZE"** znamená zinkovanie elektrolýzou. Indikácia 25/25 je hrúbka zinku v μ na stranu x10.

Existuje 6 možných povrchových úprav:

- **P:** Fosfátovanie
- **PC:** Fosfátovanie a chromátovanie
- **C:** Chemická pasivácia*
- **PCO:** Fosfátovanie + chromátovanie + olejovanie
- **CO :** Pasivácia* + huilage
- **PO:** Fosfátovanie + olejovanie.





O ČO IDE?

Ocele na tlakové nádoby sa líšia od uhlíkových a mangánových konštrukčných ocelí tým, že majú vysokú odolnosť voči tlaku pri akejkoľvek teplote (okolitá, nízka alebo vysoká).

Triedy ocele sa vyznačujú minimálnou medzou klzu od minimálne 235 N/mm² do maximálne 460 N/mm², ako aj dobrou zvárateľnosťou.

Základnou vlastnosťou ocelí tlakových nádob je ich odolnosť voči vysokým tlakom pri rôznych prevádzkových teplotách. Tieto ocele majú dobrú zvárateľnosť a vysokú odolnosť*. Sú vhodné na normalizáciu žihania alebo žihania na odľahčenie, ktoré neutralizuje kalenie po zváraní.

Tieto ocele sa používajú hlavne pri výrobe kotlov, tlakových alebo parných rúrok, tepelných zariadení, kompresorov a rekuperačných jednotiek. Sú vhodné na mechanické tvárnenie a zváranie.

OZNAČENIE

Dosky tlakových nádob sú k dispozícii v rôznych kvalitách:

- **P 265 GH**
- **P 265 S**
- **P 275 NL**
- **P 295 GHP 355 GH**

* "P" znamená oceľ pre tlakové nádoby

* Nasledujúce číslo označuje minimálnu medzu klzu v N/mm².

Ukončenie podmieňuje použitie:

- **GH:** Vysoká teplota.
- **S :** Jednoduchá tlaková nádoba.
- **NH:** Normalizovaná vysoká teplota.
- **N :** Normalizovaná izbová teplota.
- **NL1 :** Nízka teplota normalizovaná.
- **NL2 :** Normalizovaná veľmi nízka teplota.



NORMY

Dosky pre tlakové nádoby sa riadia nasledujúcimi normami:

NF EN 10028-2 : pre vysokoteplotné kotlové plechy.

NF EN 10207 : pre jednotlakové kotlové plechy.

NF EN 10028-3 : pre štandardizované kotlové plechy.

FORMÁTY COURANTS

Bežné formáty plechov tlakových nádob :

- **2500 x 1250**
- **3000 x 1500**
- **4000 x 2000**

* Bežné hrúbky sú 5 až 50 mm.

* Iné veľkosti sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE

O ČO IDE?

Antikorózne dosky typu "corten" sú plechy ponúkajúce zvýšenú odolnosť proti atmosférickej korózii. Keď sa táto oceľ používa v surovom stave (nepotiahnutá) a je vystavená poveternostným vplyvom, na jej povrchu sa vytvorí vysoko priľnavá vrstva ochranného oxidu. Akonáhle sa jav stabilizuje, táto "patina" má fialovohnedú farbu a jemnozrnný vzhľad.

Táto oxidačná vrstva chráni podkladový materiál, na ktorom sa ďalšia oxidácia výrazne oneskoruje. Ak sa táto patina zlomí, oxidačný jav sa obnoví a vytvorí novú ochranu ocele. Rozdiel oproti "štandardnej" konštrukčnej oceli je pridanie zliatin medi, chrómu a niklu, čo umožňuje získať oceľ odolnú voči poveternostným vplyvom. Vďaka svojmu chemickému zloženiu je pri použití bez ochrany väčšia odolnosť proti atmosférickej korózii v porovnaní s nelegovanou oceľou.

Je dôležité poznamenať, že jeho nízkouhlíkové chemické zloženie a jemnozrnná štruktúra mu dávajú dobrú zvárateľnosť konvenčnými procesmi.

Oblasť použitia antikoróznych dosiek je veľmi široká: architektúra, sochárstvo, inžinierske stavby, priemyselné komíny, dopravné vagóny, silá, kontajnery atď.

OZNAČENIE

Cortenové listy sú k dispozícii v rôznych kvalitách:

- **S 235 J0 WP**
- **S 355 J0 WP**
- **S 355 J2 WP**

* "S" znamená konštrukčnú oceľ.

* Nasledujúce číslo označujúce minimálnu medzu klzu v N/mm².

* Zmienka "J0" znamená test odolnosti.

* Terminológia "WP" znamená, že oceľ je odolná voči atmosférickej korózii.



NORMY

Dosky pre tlakové nádoby sa riadia nasledujúcimi normami:

NF EN 10025-5.

NF EN 10155.

FORMÁTY COURANTS

Bežné veľkosti antikoročných dosiek sú:

- **1000 x 2000**
- **1250 x 2500**
- **3000 x 1500**
- **2000 x 4000**

* Bežné hrúbky sú 2-10 mm.

* Iné veľkosti sú k dispozícii na požiadanie.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE



PODMIENKY BALENIA

Naše obaly boli starostlivo navrhnuté tak, aby zabránili poškodeniu počas fázy manipulácie a prepravy.

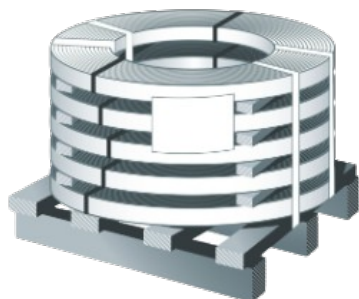
Na špecifickú požiadavku je možné prijať a vyrobiť špeciálne, neštandardizované obaly.

Na každom balení je umiestnený identifikačný štítok produktu, ktorý obsahuje nasledujúce informácie: dodávateľ, zákazník, charakteristika materiálu, rozmery, množstvo a hmotnosť, aby sa zabezpečila ľahká sledovateľnosť.

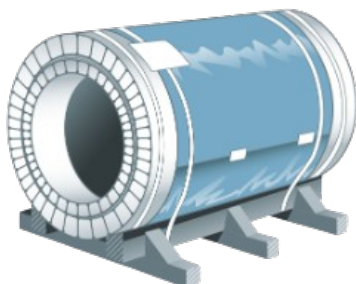


Balenie plechu na palety s kovovými rohmi na ochranu hrán

Balenie plechu na palety s kovovými rohmi na



Balenie valčiekov s úzkou šírkou vertikálne na palety s oddeľovacími drevenými a kovovými rohmi na ochranu hrán



Balenie veľkých kotúčov horizontálne na palety s ochrannou fóliou a kovovými korunkami na ochranu vnútorného a vonkajšieho okraja



• Predĺženie (A%):

Predĺženie pri pretrhnutí alebo % predĺženia definuje schopnosť materiálu predĺžiť sa pred zlomením, keď je namáhaný v ťahu.

• Calamine:

Film oxidu železa, ktorý sa vytvára na povrchu tyčí alebo plechov počas valcovania za tepla. Po ochladení sa vodný kameň viac-menej odlepí vo forme tenkých šupín.

• Ťažnosť:

Je to schopnosť materiálu deformovať sa bez praskania pred zlomením (= kujnosť).

• Tvrdosť:

Tvrdosť kovu je jeho schopnosť odolávať deformácii. Určuje sa pomocou štandardných testov (Brinell, Meyer, Vickers, Rockwell) meraním hĺbky, priemeru alebo iného parametra odtlačku šidla.

• Meza klzu (Rp):

Vlastnosť telesa vrátiť sa do svojej pôvodnej geometrie po pôsobení vonkajšej sily (síl), ktorá spôsobila netrvalú deformáciu, a preto Toto sa nazýva elastická deformácia.

• Normalizácia:

Je výsledkom tepelnej premeny (zahrievania), po ktorej nasleduje ochladenie na izbovú teplotu. Obnovuje počiatočné vlastnosti ocele.

• Pasivácia :

Je to výsledok premeny povrchu v procese korózie na neaktívny povrch vytvorením oxidovej izolačnej vrstvy.

• Pevnosť v ťahu (Rm):

Toto je ďalšia fáza limitu klzu, vzorka sa deformuje rovnomerne a nezvratne, za touto hranicou sa dosiahne zlomenina.

• Odolnosť:

Energia súvisiaca s jednotkovou plochou, absorbovaná prasknutím na kyvadlovej ovci exemplára vrúbkovaného v strede a spočívajúceho na dvoch podperách. Vyjadruje sa v jouloch na centimeter štvorcový a symbolizuje KVC alebo KCU v závislosti od typu použitej vzorky.

• RoHS:

Cela znamená "Obmedzenie používania určitých škodlivých látok v elektrických a elektronických zariadeniach". Ide najmä o látky, ktoré sa týkajú olova, ortuti a šesťmocného chrómu. Maximálna akceptovaná koncentrácia je 0,1%. Táto norma nadobudla účinnosť 01/07/2006

