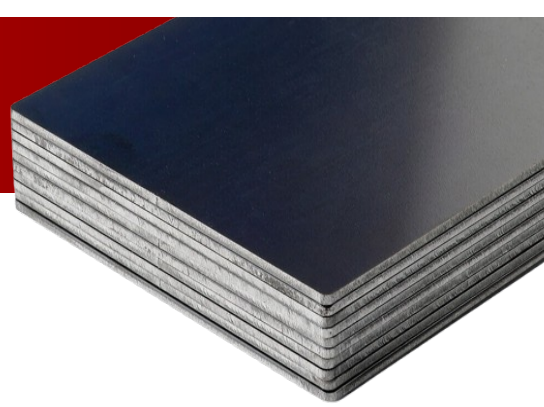




DE QUOI S'AGIT-IL ?

Les tôles laminées à chaud sont caractérisées par le fait que la valeur minimale de la limite élastique* et de la résistance à la rupture sont garanties.

Leur aspect de surface peut être noir (brut, non revêtu) ou décapé.

Les applications des tôles laminées à chaud sont la chaudronnerie, la construction métallique, le secteur automobile etc.

DÉSIGNATION

Les tôles laminées à chaud sont disponibles en différentes qualités :

- **S 235** : pliage
- **S 275** : emboutissage léger
- **S 355** : emboutissage profond

- **JR** : 27 Joules à + 20 °C
- **J0** : 27 Joules à + 0 °C
- **J2** : 27 Joules à - 20 °C
- **K2** : 40 Joules à - 20 °C

* « S » désignant acier de construction.

* Le nombre qui suit désignant la limite d'élasticité minimale en N/mm².

* La terminologie « JR » signifiant l'essai de résistance.

NORMES

Les tôles laminées à chaud sont régies par les normes suivantes :

EN 10025 : qui régit les conditions techniques générales de livraison.

EN 10029 et EN 10051 : qui régissent les tolérances dimensionnelles.

FORMATS ET POIDS

S 235 / S 275 / S 355

Épaisseur en mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
Tôle format en mm	Poids en kg										
1000 X 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240
1250 X 2500	37,5	50	62,5	75	100	125	150	200	250	300	375
1500 X 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540
2000 X 4000	96	128	160	192	256	320	384	512	640	768	960
2000 X 6000	144	192	240	288	384	480	576	768	960	1152	1440
Rouleau format en mm	Poids en kg										
1000	Poids sur demande										
1250											
1500											
2000											

* Poids donnés à titre indicatif sous réserve des tolérances usine. D'autres formats sont disponible sur demande.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE