

DE QUOI S'AGIT-IL ?

Les tôles décapées (DKP) sont des tôles laminées à chaud pour lesquelles l'état de surface est décapé avec une finition huilée. Le décapage a pour but d'enlever la calamine* formée en surface par immersion dans un bain d'acide.

Ces tôles sont utilisées lorsque les caractéristiques de ductilité* sont plus importantes que la résistance.

Les applications des tôles DKP sont la tôlerie, la découpe ou l'emboutissage.

DÉSIGNATION

Les tôles DKP sont disponibles en différentes qualités :

- **DD 11**
- **DD 12**
- **DD 13**
- **DD 14**

* Le premier « D » désignant acier pour formage.

* Le deuxième « D » désignant une tôle laminée à chaud pour formage direct.

* Le nombre compris entre 11 et 14 est l'indice d'emboutissage, plus l'indice augmente, plus la tôle est apte à l'emboutissage.

* Les tôles DKP sont proposées en nuances S 235 et S 355.

NORMES

Les tôles DKP sont régies par les normes suivantes :

EN 10111 : qui régit les conditions techniques générales de livraison.

EN 10051 : qui régit les tolérances dimensionnelles.

FORMATS ET POIDS

DD 11 / DD 12 / DD 13 / DD 14

Épaisseur en mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
Tôle format en mm	Poids en kg										
1000 X 2000	24	32	40	48	64	80	96	128	160	192	240
1250 X2500	38	50	63	75	100	125	150	200	250	300	375
1500 X 3000	54	72	90	108	144	180	216	288	360	432	540

* Poids donnés à titre indicatif sous réserve des tolérances usine. D'autres formats sont disponible sur demande.



BESS STEEL
FORGE THE FUTURE